

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-228618

(43)Date of publication of application: 15.08.2000

(51)Int.CI.

H03H 9/19

(21)Application number: 11-029459 (22)Date of filing:

08.02.1999

(71)Applicant:

NIPPON DEMPA KOGYO CO LTD

(72)Inventor:

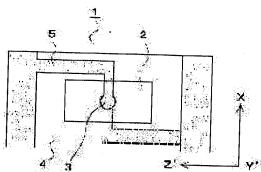
HIRUMA NOBUO

(54) CRYSTAL VIBRATOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enhance the operability by ensuring the continuity of the lead electrode of a crystal vibrator whose both major sides have a recessed part.

SOLUTION: A rectangular groove 2 having sides coincident with the X, Y' axes of crystal axes (X, Y', Z') is formed at the center of both major sides of the crystal vibrator, an exciting electrode is provided to the bottom face of the groove 2 and a lead electrode 5 is extended to the upper face of an outer circumferential wall frame 4 in the AT-cut crystal vibrator. The lead electrode is extended to the upper face of the circumferential wall frame via a wall face orthogonal to at least the X axis of the crystal axes (X, Y', Z').



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number_of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-228618

(P2000-228618A)

(43)公開日 平成12年8月15日(2000.8.15)

(51) Int.Cl.7

H03H 9/19

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

H03H 9/19

F 5J108

審査請求 未請求 請求項の数1 〇L (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平I1-29459

(22)出願日

平成11年2月8日(1999.2.8)

(71)出願人 000232483

日本電波工業株式会社

東京都渋谷区西原1丁目21番2号

(72)発明者 比留間 宜夫

埼玉県狭山市大字上広瀬1275番地の2 日

本電波工業株式会社狭山事業所内

Fターム(参考) 5J108 BB03 CC04 CC09 CC11 DD02

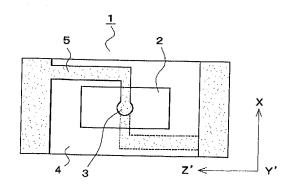
FF07 FF11 ·

(54) 【発明の名称】 水晶振動子

(57)【要約】

【目的】両主面に凹部を有する水晶振動子の引出電極の 導通を確実にして作業性を向上する。

【構成】両主面の中央部に結晶軸(XY.Z')のX軸 及びY'軸を各辺とした矩形状の溝を形成し、前記溝の 底面に励振電極を設けて引出電極を外周壁枠の上面に延 出したATカットの水晶振動子において、前記引出電極 は結晶軸(XY'Z')の少なくともX軸に直交する壁 面を経て前記外周壁枠の上面に延出した構成とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】両主面の中央部に結晶軸(XY'Z')の X軸及びY'軸を各辺とした矩形状の溝を形成し、前記 溝の底面に励振電極を設けて引出電極を外周壁枠の上面 に延出したATカットの水晶振動子において、前記引出 電極は結晶軸(XY'Z')の少なくともX軸に直交す る壁面を経て前記外周壁枠の上面に延出したことを特徴 とする水晶振動子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は中央部に矩形状の溝 を設けた水晶振動子を産業上の技術分野とし、特に引出 電極の延出方法に関する。

[0002]

【従来の技術】(発明の背景)水晶振動子は周波数安定 度に優れることから、各種の通信機器を含む電子機器に 周波数及び時間の基準源として広く使用されている。近 年では、水晶片(水晶振動子)の中央部に溝を設けて振 動部を薄くし、髙周波数化(例えば600MHz帯、厚 み約3μ以下)に対応したものが考えられている(参 照:特開昭61-3514号公報)。

【0003】(従来技術の説明)第5図及び第6図はと のような技術を説明する水晶振動子の図である。水晶振 動子は結晶軸(XYZ)のX軸を中心として、主面がY 軸からZ軸方向に約35.15.回転したATカットの 水晶片 1 からなる。なお、回転した新たな軸をY' 軸及 び2.軸と称している。水晶片 1 は例えば2.軸方向に 長い矩形状に形成され、中央部にはエッチングにより両 主面側から溝2を設けられる。エッチングは水晶片1の 外周部をマスクして例えばフッ酸液中にて処理される。 溝2は水晶片1の外形と同様にZ'方向に長い矩形状と する。そして、溝2の底面に励振電極3を形成し、Z' 軸方向となる外周枠壁4の上面に引出電極5を延出す る。励振電極3及び引出電極5は蒸着により同時に形成 される。そして、水晶片1の外周枠壁4の両端部を例え ばセラミック容器の底面に導電性接着剤により固着して 構成する (未図示)。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】 (従来技術の問題点) しかしながら、上記構成の水晶振動子では、結晶軸の方 40 向によってエッチング速度が異なる。この場合は、第7 図に示したように、一方の主面では溝2の左側が傾斜面 となって右側が食込面となり、他方の主面は一方の主面 に対して回転対称面(斜対称面)となる「参照: 1993 I EE INTERNATIONAL FREQUENCY CONTROL SYMPOSIUM P399 \sim 406J。

【0005】したがって、両主面に形成した励振電極3 の両端側から外周枠壁4の上面に引出電極5を延出させ た場合、両主面の傾斜面側(斜対称傾斜面側)では引出

食込面側(斜対称食込面側)では引出電極5は断線する (第9図)。とのことから、引出電極5の電極形成時に は両主面を確認しなければならず、作業性が悪い問題が あった。

【0006】(発明の目的)本発明は引出電極の導通を 確実にして作業性を向上した水晶振動子を提供すること を目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明は、X軸に直交す 10 る壁面はいずれも傾斜面となることを確認し、X軸に直 交する壁面を経て外周枠壁4の上面に引出電極5を延出 したことを基本的な解決手段とする。

[0008]

【作用】とのようなものでは、引出電極5は傾斜面に形 成されるので、断線することがない。

[0009]

【実施例】第1図は本発明の一実施例を説明する水晶振 動子の図である。なお、前従来例図と同一部分には同番 号を付与してその説明は簡略する。水晶振動子は、前述 20 したようにATカットとしてΖ'軸方向に長い矩形状の 水晶片1からなり、フッ酸溶液中でのエッチングによ り、両主面の中央部に各辺をX及びY・軸とした溝2が 形成される。Y'軸方向での溝2の壁面は前述のように 傾斜面と食込面として、両主面間で斜対称となる。これ に対し、X軸方向での壁面は、第2図に示したようにい ずれも傾斜面として両主面間で斜対称面となった。この 例では、傾斜面は+X軸側では60度となり、-X軸側 では30度となった。

【0010】このことから、この実施例では、X軸方向 30 に直交する互いに反対方向の壁面に向かって励振電極3 から引出電極5を延出する。そして、枠壁側面を追い上 がって枠壁上面に到達させ、例えば両端部に引出電極5 を延出する。

【〇〇11】このようなものでは、引出電極5をX軸方 向の壁面に延出するので、蒸着時の断線を防止して導通 を確実にする。したがって、電極形成時には両主面のい ずれでもよく、表裏の方向性がないので作業性を向上す る。

[0012]

【他の事項】上記実施例では、引出電極5は反対方向の 壁面に延出したが、同方向の両側でもよい(第3図)。 また、引出電極5はいずれかの壁面に線的に延出した が、いずれの壁面にも面的に延出してもよい(第4 図)。また、引出電極5の最終的な延出位置は、実施例 で示した両端部でも、あるいは枠壁上面を利用して一端 部に延出してもよく、これらは一端保持あるいは両端保 持等の保持方法によって適宜変更できる。

【0013】また、Z´軸方向に長い矩形状の水晶片1 を例として説明したが、例えば円板状、楕円状あるいは 電極5は導通を維持する(第8図)。しかし、両主面の 50 X軸方向に長い矩形状の水晶片1であってもよく、要は 一辺をX軸、他辺をZ 軸とした矩形状の溝2を両主面 に有する水晶片1であれば適用できる。

【発明の効果】本発明は、X軸に直交する壁面を経て外周枠壁の上面に引出電極を延出したので、引出電極の導通を確実にして作業性を向上した水晶振動子を提供できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を説明する水晶振動子の平面 図である。

【図2】本発明の一実施例を説明する水晶振動子の断面 10 【符号の説明】 図である。

【図3】本発明の他の実施例を説明する水晶振動子の平*

* 面図である。

【図4】本発明の他の実施例を説明する水晶振動子の平面図である。

【図5】従来例を説明するATカット水晶振動子の切断 方位図である。

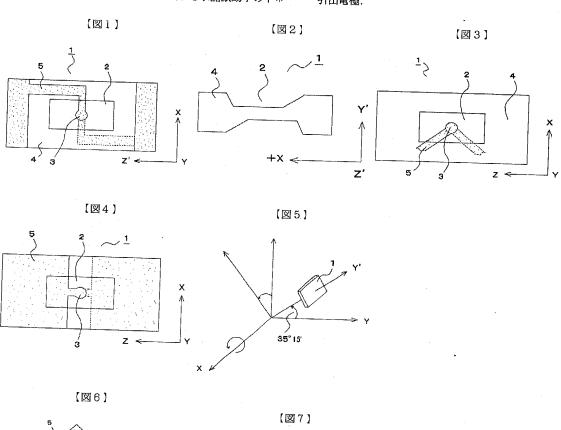
【図6】従来例を説明する水晶振動子の図である。

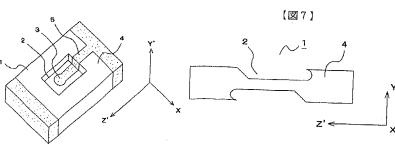
【図7】従来例を説明する水晶振動子の断面図である。

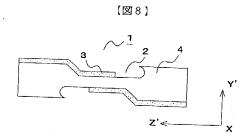
【図8】従来例を説明する水晶振動子の断面図である。

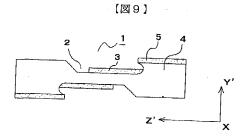
【図9】従来例を説明する水晶振動子の断面図である。 【符号の説明】

1 水晶片、2 溝、3 励振電極、4 外周枠壁 5 引出電極。









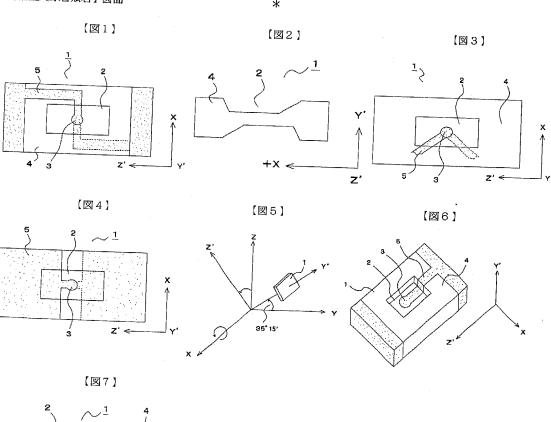
【手続補正書】

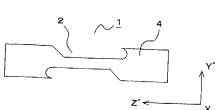
【提出日】平成11年2月25日(1999.2.2

【手続補正1】

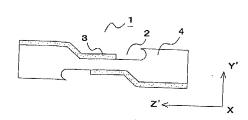
【補正対象書類名】図面

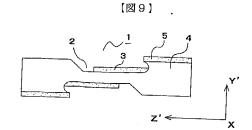
*【補正対象項目名】全図 【補正方法】変更 【補正内容】





[図8]





【手続補正書】

【提出日】平成11年5月18日(1999.5.18)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

【書類名】

明細書

【発明の名称】

水晶振動子

【特許請求の範囲】

【請求項1】両主面の中央部に結晶軸(XY'Z')のX軸及びY'軸を各辺とした矩形状の溝を形成し、前記溝の底面に励振電極を設けて引出電極を外周壁枠の上面に延出したATカットの水晶振動子において、前記引出電極は結晶軸(XY'Z')の少なくともX軸に直交する壁面を経て前記外周壁枠の上面に延出したことを特徴とする水晶振動子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は中央部に矩形状の溝を設けた水晶振動子を産業上の技術分野とし、特に引出電極の延出方法に関する。

[0002]

【従来の技術】(発明の背景)水晶振動子は周波数安定度に優れることから、各種の通信機器を含む電子機器に周波数及び時間の基準源として広く使用されている。近年では、水晶片(水晶振動子)の中央部に溝を設けて振動部を薄くし、高周波数化(例えば600MHz帯、厚み約3μ以下)に対応したものが考えられている(参照:特開昭61-3514号公報)。

【0003】(従来技術の説明)第5図及び第6図はこのような技術を説明する水晶振動子の図である。水晶振動子は結晶軸(XYZ)のX軸を中心として、主面がY軸からZ軸方向に約35°15°回転したATカットの水晶片1からなる。なお、回転した新たな軸をY'軸及びZ'軸と称している。水晶片1は例えばZ'軸方向に

長い矩形状に形成され、中央部にはエッチングにより両主面側から溝2が設けられる。エッチングは水晶片1の外周部をマスクして例えばフッ酸液中にて処理される。溝2は水晶片1の外形と同様に乙、方向に長い矩形状とする。そして、溝2の底面に励振電極3を形成し、乙、軸方向となる外周枠壁4の上面に引出電極5を延出する。励振電極3及び引出電極5は蒸着により同時に形成される。そして、水晶片1の外周枠壁4の両端部を例えばセラミック容器の底面に導電性接着剤により固着して構成する(未図示)。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】(従来技術の問題点)しかしながら、上記構成の水晶振動子では、結晶軸の方向によってエッチング速度が異なる。この場合は、第7図に示したように、一方の主面では溝2の左側が傾斜面となって右側が食込面となり、他方の主面は一方の主面に対して回転対称面(斜対称面)となる「参照:1993 I EE INTERNATIONAL FREQUENCY CONTROL SYMPOSIUM P397~406」。

【0005】したがって、両主面に形成した励振電極3の両端側から外周枠壁4の上面に引出電極5を延出させた場合、両主面の傾斜面側(斜対称傾斜面側)では引出電極5は導通を維持する(第8図)。しかし、両主面の食込面側(斜対称食込面側)では引出電極5は断線する(第9図)。とのことから、引出電極5の電極形成時には両主面を確認しなければならず、作業性が悪い問題があった。

【0006】(発明の目的)本発明は引出電極の導通を確実にして作業性を向上した水晶振動子を提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明は、X軸に直交する壁面はいずれも傾斜面となることを確認し、X軸に直交する壁面を経て外周枠壁4の上面に引出電極5を延出したことを基本的な解決手段とする。

[0008]

【作用】とのようなものでは、引出電極5は傾斜面に形成されるので、断線することがない。

[0000]

【実施例】第1図は本発明の一実施例を説明する水晶振動子の図である。なお、前従来例図と同一部分には同番号を付与してその説明は簡略する。水晶振動子は、前述したようにATカットとしてZ'軸方向に長い矩形状の水晶片1からなり、フッ酸溶液中でのエッチングにより、両主面の中央部に各辺をX及びY'軸とした溝2が形成される。Y'軸方向での溝2の壁面は前述のように傾斜面と食込面として、両主面間で斜対称となる。これに対し、X軸方向での壁面は、第2図に示したようにいずれも傾斜面として両主面間で斜対称面となった。この例では、傾斜面は+X軸側では60度となり、-X軸側では30度となった。

【0010】とのことから、との実施例では、X軸方向 に直交する互いに反対方向の壁面に向かって励振電極3 から引出電極5を延出する。そして、枠壁側面を這い上 がって枠壁上面に到達させ、例えば両端部に引出電極5 を延出する。

【0011】とのようなものでは、引出電極5をX軸方向の壁面に延出するので、蒸着時の断線を防止して導通を確実にする。したがって、電極形成時には両主面のいずれでもよく、表裏の方向性がないので作業性を向上する。

[0012]

【他の事項】上記実施例では、引出電極5は反対方向の壁面に延出したが、同方向の両側でもよい(第3図)。また、引出電極5はいずれかの壁面に線的に延出したが、いずれの壁面にも面的に延出してもよい(第4図)。また、引出電極5の最終的な延出位置は、実施例で示した両端部でも、あるいは枠壁上面を利用して一端部に延出してもよく、これらは一端保持あるいは両端保*

* 持等の保持方法によって適宜変更できる。

【0013】また、Z'軸方向に長い矩形状の水晶片 1を例として説明したが、例えば円板状、楕円状あるいは X軸方向に長い矩形状の水晶片 1 であってもよく、要は一辺をX軸、他辺をZ'軸とした矩形状の溝 2 を両主面 に有する水晶片 1 であれば適用できる。

【発明の効果】本発明は、X軸に直交する壁面を経て外 周枠壁の上面に引出電極を延出したので、引出電極の導 通を確実にして作業性を向上した水晶振動子を提供でき る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を説明する水晶振動子の平面 図である。

【図2】本発明の一実施例を説明する水晶振動子の断面 図である。

【図3】本発明の他の実施例を説明する水晶振動子の平面図である。

【図4】本発明の他の実施例を説明する水晶振動子の平面図である。

【図5】従来例を説明するATカット水晶振動子の切断 方位図である。

【図6】従来例を説明する水晶振動子の図である。

【図7】従来例を説明する水晶振動子の断面図である。

【図8】従来例を説明する水晶振動子の断面図である。

【図9】従来例を説明する水晶振動子の断面図である。 【符号の説明】

1 水晶片、2 溝、3 励振電極、4 外周枠壁 5 引出電極。

【手続補正2】

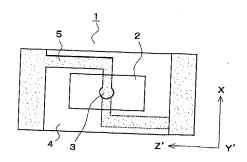
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】全図

【補正方法】変更

【補正内容】

[図1]



【図2】

